

Laser-Software LightBurn



The screenshot shows the LightBurn software interface with several callouts pointing to specific features:

- Grafikdateien importieren. Vektor: DXF, SVG, PDF, AI Bitmap: JPEG, PNG, u.a.** (Importing graphic files)
- Simulation und Zeitbedarf des Laserauftrags** (Simulation and time requirement of the laser job)
- Objekt-gruppierung auflösen** (Dissolving object grouping)
- Doppelklick öffnet Dialog Schnittparameter** (Double-click opens the cut parameter dialog)
- Objekte skalieren** (Scaling objects)
- Selbst gemacht!** (Handmade! - handwritten note)
- Nullpunkt** (Origin point)
- Unterschiedliche Farben für unterschiedliche Schnittparameter zuweisen** (Assign different colors for different cut parameters)
- Schnittparameter: Speed 1-400mm/s Stärke 5-50 %** (Cut parameters: Speed 1-400mm/s Strength 5-50%)
- Laserauftrag starten, pausieren, abrechen** (Start, pause, and end laser job)
- Nullpunkt an Zeichnung ausrichten** (Align origin to drawing)

Über "Datei → Importieren" können vorbereitete Grafikdateien geladen werden. Vektordateien wie DXF (Empfehlung!), SVG, PDF, AI können geschnitten oder flächig graviert werden. Enthaltene Schriften sollten zuvor in Pfade umgewandelt werden. Bitmapdateien (Fotos/Bilder) wie JPEG, PNG können nur zeilenweise graviert werden.

Unterschiedliche Schnittparameter können durch Farben zugewiesen werden. Die besten Werte für Lasergeschwindigkeit und Leistung sind Materialabhängig.

- Schneiden (Line) typischerweise 5-20mm/s bei 50 % Leistung (Maximalwert), Papier schneller.
- Gravieren (Fill) typischerweise 200-400mm/s bei geringerer Leistung (Minimalwert 5 %).

Bei Gravur muss die Liniendichte gewählt werden. Sinnvoll ist 0,15mm.

Alle Parameter bleiben beim Schließen des Programms erhalten. Daher bitte auf ungewöhnliche Einstellungen durch den Vorgänger achten (z.B. mehrere Durchgänge)!

Bei Einstellung "User Origin" entspricht die Position des kleinen grünen Quadrats der am Laser mit der Origin-Taste gesetzten Position. Die Zeichnung wird relativ dazu gelasert.

Im Zweifel kann der Laserauftrag über die Vorschaufunktion vorab simuliert werden.

Über die "Rahmen"-Funktion kann der Bearbeitungsbereich vorab abgefahren werden.

Auf <http://www.lightburnsoftware.com> gibt es ein Handbuch und Anleitungsvideos zur Software.