1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

Grunddaten 00

8 Kurzzeichen nach AWF 310

AWF® Maschinenkarte für

18 Inventar-Nr.

5 Benennung AUTOMATIC MILLING MACHINE

16 Baujahr 1988

11 Masch.-Gruppe

19 Kostenstelle

7 Liefer-Tag Mar. '88

13 Bestell-Nr. B-801631

6 Typ FU 80 - Zero Matic

9 Fabrik-Nr. 95

8 Liefer-Nr.

Item 90050005

20 Internes Kennzeichen

4 Hersteller OFF. MECC. C.S.T. snc.-TURBIGO (Italy)

8 Inbetriebn.

3 Lieferer no. 901110

10 Standort

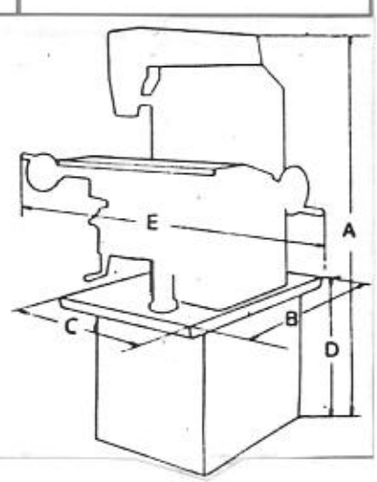
17 Anschaffungskosten DM

Technische Daten		Zubehör / Sondereinrichtungen	Besonders geeignet für
Spindle taper	ISO 30	Vertical swivel head -	
Spindle speeds	No.8	ISO 30	
R.P.M.	No. 180-1600		
Max. dist. between the spindle axis and the table	mm. 320		
Working surface	mm. 800x180		
Power feeds per minute (6) from	40÷375		
Automatic longitudinal table traverse	mm. 470		
Cross table traverse	mm. 200		
Vertical table traverse	mm. 310		

Zeichnungs-Nr.

KISTENPLATZBEDARF

A	1480 mm
B	1100 mm
C	670 mm
D	550 mm
E	1350 mm



Nachdruck verboten (2.83) © 1980 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Maße / Gewicht | Flächenbedarf L m x B m | Höhe m | Gewicht ca. 550kg | Ausgestellt: Tag | Name:

Antrieb | Gesamtanschlußwert kVA | Gesamtleistungsbedarf kW | Spannung 380 V | Frequenz 50 Hz

*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
D	Spindle	ELMAR	90.4.8				1/0,7		700/1400	
D	Feeds	ELMAR	80				0,4/0,3		900/1400	
D	Electropump	DMC	CB				0,1		2800	

Angaben zum Umweltschutz

Lärmpegel dB(A)

Emissionswerte

Bemerkungen

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos).
Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorfer Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41.